

Gruppo di pesatura pasta lunga PL 111

- Impiegata in abbinamento con macchine confezionatrici per pasta lunga (spaghetti)
- Cadenza massima 20 confezioni al minuto



PACKAGING

Weighing group for long pasta PL 111

- Suitable for coupling with automatic packaging machines for long-cut pasta (spaghetti)
- Maximum drop-rate of packages: 20 strokes per minute

EMBALLAGE

Groupe de pesage pour pâtes longues PL 111

- Utilisée en jumelage avec machines à emballer pour pâtes longues (spaghetti)
- Cadence maximum: 20 sachets par minute

Gruppo di pesatura pasta lunga PL 111

Macchina a funzionamento elettropneumatico costituita da:

- Dispositivo prelievo prodotto dalla Sfilatrice equipaggiato con singolatore in acciaio inox, scivoli miscelatori vibranti, porzionatore volumetrico per alimentazione elevatore a tazze che trasporta il prodotto alla Pesatrice.
- Gruppo dosatore di sgrossatura composto da struttura in acciaio verniciato con resine epossidiche, scivolo a zig-zag vibrante per polmonatura prodotto, gruppo dosatore pneumatico a volume per fase di sgrossatura peso e scarico automatico nel cestello di pesata.
- Gruppo dosatore di finitura costituito da scivolo zig-zag vibrante gestito da scheda elettronica e serranda regolazione flusso, sistema di rilevazione del peso composto da una bilancia a controllo elettronico, la quale permette la lettura del peso in modo relativo, il controllo del prodotto in volo, il controllo della fase di sgrossatura, di finitura e la regolazione della tara manuale. Cestello di pesatura in acciaio inox ad apertura pneumatica sincronizzata con la confezionatrice.

Numero di cicli al minuto circa 20 per confezioni da 250 - 500 gr.

Quadro elettrico di comando posizionato a bordo macchina.

Potenza tot. kW 1.5.

Consumo aria compressa: 20 litri/minuto - 6 Bar.

PACKAGING

Weighing group for long pasta PL 111

Machine running electro-pneumatically composed of the following:

- Product-collection device from the stick-removing machine equipped with stainless steel, single-portion dosing unit, vibrating mixing slides, volumetric portion dosing to feed the bucket elevator transferring the product to the weighing machine.
- Partial, dosing group with structure in epoxidic resins paint, vibrating zigzag slide for product accumulation, pneumatic volume dosing group for partial weighing and automatic discharge into the weighing basket.
- Finishing, dosing group composed of zigzag slide controlled by electronic board and flux regulation shutter, weight detection system made up of electronically controlled weigher enabling relative reading of weight, control of product in chute, control of partial and finishing dosing phase and manual setting of tare. Weighing basket in stainless steel with pneumatic opening synchronized with the packaging machine.

Number of weighings per minute: 20 approx. for 250 - 500 gram bags

Electric control panel located on the machine.

Total power: kW 1.5

Compressed air consumption: 20 litres / min. - 6 Bars.

EMBALLAGE

Groupe de pesage pour pâtes longues PL 111

Fonctionnement électro-pneumatique, composé de:

- Dispositif de prélèvement du produit de la machine enlève-cannes, équipé de doseur de portions en acier inox, glissières vibrantes, portionneur volumétrique pour alimentation de l'élevateur à godets qui transporte le produit à la peseuse.
- Groupe doseur de dégrossissage composé de structure en acier inox vernie avec des poudres hépoxidiques, glissière à zigzag vibrante pour l'accumulation du produit, groupe doseur pneumatico à volume pour la phase de dégrossissage du poids et déchargement automatique dans le panier de pesage.
- Groupe doseur de finition équipé de glissière à zigzag vibrante contrôlée par carte électronique et rideau de réglage du flux, système de relèvement du poids composé d'une balance à contrôle électronique permettant la lecture du poids de façon relative, le contrôle du produit en chute, le contrôle de la phase de dégrossissage, de finition et le réglage de la tare manuelle. Panier de pesage en acier inox à ouverture pneumatico synchronisée avec l'emballeuse.

Nombre de pesées par minute: 20 environ pour sachets de 250 - 500 grammes.

Pupitre électrique de commande placée sur la machine.

Puissance totale: kW 1.5

Consommation de l'air comprimé: 20 litres/minute - 6 Bars.